

液体濃縮装置

技術情報

- ・圧力制御式減圧液体濃縮装置
- ・特願2007-89040
- ・出願者:福岡県

ココがすごい！



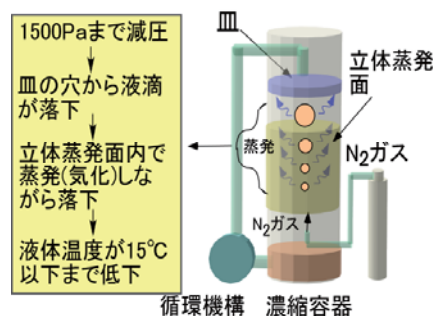
- ・味、香りが変わらない高品質濃縮
- ・15℃以下の低温濃縮
- ・短時間濃縮

技術概要

本装置は、珈琲や果実等を熱変性させることなく、低温で短時間かつ高品質な濃縮を実現できる低温濃縮装置です。

低温濃縮装置の特徴は下記の3点です。

- ①圧力全域で圧力制御により、沸騰することなく低温(約15℃以下)で連続濃縮可能。
- ②乾ガス導入による蒸発促進。
- ③液体循環機構と蒸発面の立体化により蒸発面積を約2.8倍に拡大。



【応用例・活用分野 等】

- ・技術の応用例:混合液中からのアルコール類分離
- ・活用が期待される分野等:飲料、食品加工、化粧品、医薬品、化学材料等

【企業へのメッセージ】

・低温濃縮装置は、凍結式や逆浸透式などの従来型濃縮装置に比べて構造が簡単であるため、安価で省エネルギー型です。さらに、被濃縮物を熱変性させることなく高品質な濃縮を実現できます。

連絡先

機関名:福岡県工業技術センター機械電子研究所

所在地:福岡県北九州市八幡西区則松3-6-1

担当部署:機械技術課

電話番号:093-691-0260

FAX:093-691-0252

E-mail: thayashi@fitc.pref.fukuoka.jp HP: <http://www.fitc.pref.fukuoka.jp/>